



Certificado de Conformidade

Certificate of Compliance ♦ Certificado de Conformidad

Certificado nº: TÜV 12.1334 U

Certificate / Certificado nº

Revisão: 02

Review/Revisión

Válido até: 28/09/2018

Valid Until / Válido Hasta

Emitido em 28/09/2015

Issued / Emitido

Produto:

Product/Productos:

UNIÃO

780, 784, 789, PX780, PX784 e PX789

Marca:

Mark/Marca:

CMP

Solicitante:

Applicant/Solicitante:

CMP PRODUCTS LTD.

Glasshouse Street Peters

Newcastle-upon Tyne NE6 1BS, England

Fabricante:

Manufacturer/Fabricante:

CMP PRODUCTS LTD.

36, Nelson Way, Nelson Park East

Cramlington - Northumberland NE23 1WH, England

Fornecedor / Representante Legal:

Supplier/Legal Representative/Proveedor/
Representante Legal:

Não aplicável.

Normas Técnicas / Regulamento:

Standards/Regulation/Normas/Reglamento:

ABNT NBR IEC 60079-0:2008

ABNT NBR IEC 60079-1:2009

ABNT NBR IEC 60079-7:2008

ABNT NBR IEC 60079-31:2011

ABNT NBR IEC 60529:2009

Portaria INMETRO nº 179 de 18/05/2010

Esquema de certificação:

Certification Scheme/Esquema de certificación

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do

Fabricante e Ensaio no Produto, conforme cláusula 6.1 do

Regulamento de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 179

do INMETRO, publicada em 18 de maio de 2010

Laboratório, Nº do relatório de ensaios e data:

Laboratory and test report Nº / date /
Laboratorio y Informe de Prueba nº / fecha:

Sira Certification Service.

Sira nº GB/SIR/ExTR11.0068/00 de 02/2011

Sira nº GB/SIR/ExTR11.0232/00 de 09/2011

Sira nº GB/SIR/ExTR11.0306/00 de 03/2012

Relatório de Auditoria e data:

Audit Report/ data/ Informe de Auditoría/ fecha:

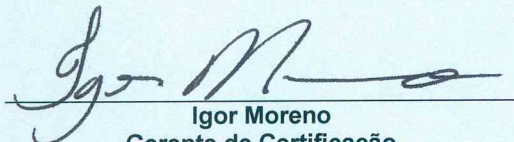
Auditoria realizada em 08/07/2015

Notas:

Notes/Anotación:

"A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações do OCP previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro".

Este certificado está vinculado à proposta 0338812.0 de 11/07/2012.


Igor Moreno
Gerente de Certificação

Certification Manager / Gerente de Certificación

"Este documento é composto de 03 páginas e é válido quando exibido com todas as suas páginas. Demais informações e notas estão contidas nas páginas subsequentes."



Certificado de Conformidade

Certificate of Compliance ♦ Certificado de Conformidad

Certificado nº: TÜV 12.1334 U

Certificate / Certificado nº

Revisão: 02

Review/Revisión

Válido até: 28/09/2018

Valid Until / Válido Hasta

Emitido em 28/09/2015

Issued / Emitido

Especificações:

As uniões modelo 78* são destinadas para a conexão a entrada de cabos através de roscas macho e fêmea, quando a utilização de adaptadores/redutores convencionais é impraticável. Adicionalmente, elas podem ser utilizadas para converter o tipo de rosca e/ou tamanho de uma entrada de cabos existente. Cada união é composta por componentes internos com roscas macho e fêmea, um anel de vedação e um componente de acoplamento parcialmente roscado. Os componentes são montados de uma maneira em que as passagens de chama são formadas por todas as roscas, pelas superfícies não-roscadas internas e pelos componentes internos, e são projetados para possibilitar a instalação sem que haja a necessidade de torção no cabo. As combinações de roscas são realizadas de forma que a diferença máxima de um tamanho padrão é mantida.

As uniões modelo PX78* são uma versão selada da união, que inclui um tubo com composto uma barreira resinada e uma arruela de compressão. O tubo com composto é preenchido com um composto selante que garante uma junta selada à prova de explosão em torno dos núcleos dos carros que passam por ele.

As uniões modelos 784 e PX784 são uniões adaptadores com ângulo de 45°.

As uniões modelos 789 e PX789 são uniões adaptadores com ângulo de 90°.

Opções de projeto:

- Tipos alternativos de roscas: Métrica, ET, PG, BSPP, BSPT, ISO, NPT, NPSM e BSW;
- Materiais alternativos de fabricação: latão, aço-carbono, aço inoxidável e alumínio;
- Tamanhos e tipos de roscas: M16 à M100 (ou tamanhos equivalentes).

Análise e ensaios realizados:

As análises e os ensaios realizados encontram-se no relatório técnico nº AEX-13108.

Documentação descritiva do produto:

- Relatório de ensaios Sira nº GB/SIR/ExTR11.0068/00 de 02/2011;
- Relatório de ensaios Sira nº GB/SIR/ExTR11.0232/00 de 09/2011;
- Relatório de ensaios Sira nº GB/SIR/ExTR11.0306/00 de 03/2012.

Documento	Páginas	Descrição	Rev.	Data
SCH0254	1	Thread chamfer and thread u'cut	0	12/03/2007
SCH0255	1	O-ring groove details	1	01/08/2007
SCH0070	1	Adaptor/reducer cross-reference chart	4	06/05/2008
GA402	1	Type 780 union - Brazil	2	18/06/2015
GA324B	1	Type PX780 union	1	18/06/2015
GA345B	1	Type 784 & 789 union	1	18/06/2015
GA346B	1	Type PX784 & PX789 union	1	18/06/2015
FI471BR	2	Instruções para instalação união tipo PX780REX	1	-
FI482BR	2	Instruções para instalação união tipo PX789REX & PX784REX	1	-
FI426BR	4	Instruções de instalação da junção TIPO 780	5	-



Certificado de Conformidade

Certificate of Compliance ♦ Certificado de Conformidad

Certificado nº: TÜV 12.1334 U

Certificate / Certificado nº

Revisão: 02

Review/Revisión

Válido até: 28/09/2018

Valid Until / Válido Hasta

Emitido em 28/09/2015

Issued / Emitido

Marcação:

As uniões modelo 780 foram aprovadas nos ensaios e análise, nos termos das normas adotadas, devendo receber a marcação abaixo, levando-se em consideração o item observações.

**Ex d I Mb
Ex e I Mb
Ex d IIC Gb
Ex e IIC Gb
Ex ta IIIC Da
IP66W**

Observações:

1. A letra "U" após o número do certificado indica que o produto é um componente, com as seguintes restrições de uso:
Apenas um destes dispositivos deve ser utilizado por entrada de cabo.
O componente roscado interno (rosca fêmea) deve ser mantido fixo durante a instalação do dispositivo de entrada de cabos para não alterar as características da junta de encaixe.
As interfaces entre a rosca macho da união e o invólucro associado e entre a rosca fêmea da união e o dispositivo de entrada do cabo não podem ser definidas. Por isso, é responsabilidade do usuário garantir que um grau de proteção adequado seja mantido nessas interfaces.
As uniões não devem ser submetidas a torques de instalação superiores aos apresentados no manual do equipamento.
2. Este Certificado de Conformidade é válido para os produtos de modelo e tipo idêntico ao protótipo ensaiado. Qualquer modificação de projeto ou utilização de componentes e materiais diferentes daqueles descritos na documentação deste processo, sem autorização prévia da TÜV Rheinland, invalidará o certificado.
3. É de responsabilidade do fabricante assegurar que os produtos fabricados estejam de acordo com as especificações do protótipo ensaiado, através de inspeções visuais e dimensionais.
4. Os produtos devem ostentar, na sua superfície externa e em local visível, a Marca de Conformidade e as características técnicas da mesma de acordo com as especificações da ABNT NBR IEC 60079-0 / ABNT NBR IEC 60079-1 / ABNT NBR IEC 60079-7 / ABNT NBR IEC 60079-31 e Regulamento de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 179 do INMETRO, publicada em 18 de maio de 2010. Esta marcação deve ser legível e durável, levando-se em conta possível corrosão química.
5. As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos produtos são de responsabilidade do usuário e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com as recomendações do fabricante.

Natureza das revisões/Data

Nature of Reviews/Date

Naturaleza de las revisiones/Fecha

Revisão 00:

**28/09/2010 – Certificação Inicial;
03/07/2012 – Adequação do certificado AEX-13108-X à Portaria nº 179;**

Revisão 01:

13/09/2013 – Inclusão da marcação de poeira;

Revisão 02:

17/11/2015 – Revalidação.